

中国铸造协会文件

中铸协字〔2012〕27号

中国铸造行业系列会议（278次）

- - 铸件均衡凝固技术及专有技术培训研讨会（西安站）

为了提高铸造企业工艺水平和铸件品质，防止铸件缺陷，由中国铸造协会主办，西安理工大学、铸造技术杂志社、西安市铸造学会联合承办的“铸件均衡凝固技术及专有技术培训研讨会”（铸件均衡凝固技术为国家科技成果重点推广计划项目，编号：工3-1-5-2）定于2012年10月9-13日在西安召开。

一、会议时间及地点

时间：2012年10月9日报到；10、11日培训研讨，12日参观，13日疏散。

地点：西安东方大酒店（★★★★），西安市朱雀大街393号（小寨西路子午路十字）

电话：029-87654321

交通：距西安火车站10公里，火车站乘坐K5路、14路、K14路，到子午路站即到）；

距西安咸阳国际机场50公里，乘坐机场大巴4号线到东方大酒店，7：00-18：00

点。

会议主题：防止铸件缺陷，提高铸件质量

二、主要内容

1. 防止铸件缺陷，提高铸件质量的新理论 新工艺

- （1） 铸铁合金收缩与铸铁件收缩的差别，铸铁件收缩时间分数与收缩模数
- （2） 铸铁件均衡凝固理论与有限补缩设计原则，铸铁件自补缩的时间性与胀缩叠加
- （3） 均衡凝固工艺原则及与同时凝固，顺序凝固的异同
- （4） 几何热节、物理热节、接触热节、流动热节引起铸件缩孔、缩松缺陷的理论分析
- （5） 铸钢件冒口离开热节动态顺序凝固理论及工艺
- （6） 浇注系统大孔出流理论与浇注系统流量、流速、流态的控制技术
- （7） 垂直分型等压等流量浇注系统的设计理论及工艺

2. 防止铸件缩孔、缩松、气孔、夹渣、裂纹、渗漏缺陷的实用技术

- （1） 铸件的冒口要离开热节放在铸件均衡段上
- （2） 铸铁件冒口类型；耳冒口、飞边冒口、鸭嘴冒口的设计与应用
- （3） 压边冒口挡渣设计与补缩设计，无冒口铸造的铸件结构特征及判据
- （4） 冒口根部缩孔、缩松的防止与消除，中性热节的确定及短、薄、宽冒口颈技术
- （5） 防止铸件产生气孔、夹渣与流痕的溢流冒口技术，铸铁件膨胀裂纹的产生与防止
- （6） 集中引入与分散引入、薄壁引入与厚壁引入、顶冒口与侧冒口与缺陷产生的关系

3. 防止铸件缺陷，提高铸件质量的专用技术

- （1） 铸铁件补缩系统的定量计算及安全裕量的评估
- （2） 爬芯顶注靠边冒口工艺，内浇道径向、轴向多道分散引入工艺
- （3） 冷铁放在冒口颈处的冷颈冒口工艺设计及应用
- （4） 防止垂直分型下层铸件表面粗糙、气孔、冲砂的工艺技术

- (5) 均衡凝固技术在高铬白口铸铁、铝、铜铸件上的应用
- (6) 浇注系统补缩（即浇口当冒口）设计方法及防止内浇口引入处缩孔、缩松缺陷的技术

4. 高强度灰铸铁制备理论及控制技术

- (1) 灰铸铁力学性能分析，高强度灰铸铁制备原理
- (2) 高硅/碳比灰铸铁控制技术，高碳当量高强度灰铸铁控制技术

5. 球墨铸铁微观组织精细化控制与缺陷甄别技术

- (1) 球墨铸铁凝固理论新进展
- (2) 球铁枝晶与性能，枝晶与石墨球排队现象，球铁枝晶与成分偏析，球铁枝晶与缩松

6. 铸件缺陷的挽救

- (1) 铸件挽救工程新技术新工艺， 铸铁熔焊技术新材料及发展
- (2) 铸件挽救工程新技术案例分析

三、 针对各厂带到研讨会上的问题咨询讨论

四、 主讲人及会议有关细则

1. 主讲：西安理工大学 魏 兵教授，国家级有突出贡献专家；徐锦锋教授，博士。
2. 培训费 1500 元/人；会议统一安排住宿，费用自理，商务间 360 元/间·天。
3. 报名：710048 西安理工大学 608 信箱 铸造技术杂志社
 电话/传真： 029-82312140 029-83212421 Email: zzjyz@vip.163.com
 联系人：刘晓辉 18729237741， QQ: 994432149
 咨询：魏兵 13609155628， 徐锦锋 13325389318



中国铸造协会 铸件均衡凝固技术及专有技术培训研讨会 回执

单位名称				负责人	
通讯地址				邮 编	
电话/传真			电子信箱		
参会人员	姓名	性别	职务	联系方式	
你希望在会上解决那些问题，了解那些问题？					
西安东方大酒店住宿标准： <input type="checkbox"/> 商务间： 360 元/间/天， <input type="checkbox"/> 豪华商务间： 430 元/间/天 请注明： 入住时间 入住天数 间数					

请将回执传真至 029-82312140 82312421 或发邮件至 zzjsyz@vip.163.com
 请参加会议代表于 2012 年 9 月 10 日前回执，请自行预订返程机票和火车票